




Seit Jahren bewährt. Durch die robuste Bauweise eignen diese Geräte besonders für Kellerräume, Lagerhallen, Baustellen, usw. Das integrierte Abtausystem und der staubunempfindliche Rohrwärmetauscher garantieren **beste Entfeuchtungsleistung - auch in kalten Räumen.** Vollautomatischer Betrieb mit stufenlosem Hygrostat.

	<p>Produktvorteile:</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ Ideal für kalte Räume ✓ Integrierter Hygrostat, stufenlos ✓ Mit Kontrolllampe/ Anzeige Wasserbehälter voll ✓ Wasserablauf Eimer oder direkt in Kanalisation ✓ Konstruiert für Dauerbetrieb / lange Lebensdauer <p>Einsatzbereich:</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ Keller, Luftschutzkeller ✓ Archive ✓ Baustellen ✓ Trockenraum EFH (ca. 40m³)
---	--

Technische Daten	Einheit	OD 165TH
Raumtemperatur/ Einsatz von	°C	5-30
Entfeuchtet Räume bis ca.	m ³	5-500
Wasserentzug max. (30°C/80%r.F.)	Liter/24h	22
Eingebauter, stufenloser Hygrostat		Ja
eingebauter Betriebsstundenzähler		Nein
Installationsart		Mobil oder Wand
Wasserbehälter, überlaufgesichert	Liter	8.0
Anschlussspannung	Volt/Hz	230/50
Aufnahmeleistung, bei 20°C - 60% r.F.	Watt	468
Luftumwälzung	m ³ / h	480
Abtausystem		Heissgas/Bypass
Abmessungen, H x B x T	cm	55 x 38 x 33
Gewicht	kg	25
Farbe		hellgrau
Kältemittel (FCKW frei)		R407C
Geräuschpegel bei 2.5m	dB(A)	54
Garantie	Jahre	3

Max. Wasserentzug	Einheit	60 % rel. Feuchte	80 % rel. Feuchte
bei 20°C	Liter pro 24h	10,15	15,43
bei 15°C	Liter pro 24h	7,56	11,33
bei 10°C	Liter pro 24h	5,08	7,54

Zubehör	
	Ablaufschlauch 14mm
	Wandmontageblech aus Aluminium
	Wandhygrometer (Kontrolle der Luftfeuchtigkeit im Raum)